

KLT 深圳市康利通电子科技有限公司

产品型号
产品名称

名称 检验标准 共1页

承认书

工序
冲压

检验标准

品质部

检验项目

技术要求

检验方法

未注公差

尺寸									

序号	项目	内容	检验方法
1	外观	标志正确清晰, 端子应无断裂、毛刺、变形、划伤; 表面镀层应均匀、光亮、无霉斑、发黑、剥层等缺陷。	目视
2	机械性	产品弯曲部位不得有机械性损伤, 不易折断, 切口毛刺 $\leq 0.2\text{mm}$	目视
3	互换性	同一型号, 同一规格的端子应能通用, 互换、插入手感顺畅, 任意两只产品一致性好。	将端子与塑件进行互换插入检查
4	插入力 拔出力		拉力检测器
5	固定性	每一接触件在详细规范规定拉力推力作用下不应该从基座中脱落, 上下直径间隙 $0.2\sim 0.3\text{mm}$, 左右间隙 $0.02\sim 0.1\text{mm}$, 锁扣力 $\geq 30\text{N}$	
6	尺寸	应符合左边示意图要求 未注圆角 $0.3R$, 未注倒角 $0.2\times 45^\circ\text{mm}$ 未注公差尺寸按GB/TB914-92中ST7级	游标卡尺 千分尺
7	使用材料	规格	数量
	黄铜		
8			

审核:

起草: